



## Information für Energieberater<sup>1</sup>

Information für Energieberater – CE- und ETA-Dokumentationsgrundlage  
gemäß EU-Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110<sup>2</sup>

zur Bauzulassung,

CE-Kennzeichnung (ETA-Konformitätserklärung),

TÜV-Prüfung mit Abruf am 23.12.2025,

Stellungnahme des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt),

Stellungnahme der BAFA zur Förderung nach dem GEG und

Rückmeldung der kfw an einen Energieberater.

Stand 24.03..2026 V. 3.0<sup>3</sup>

<sup>1</sup> Im Namen und nach Autorisierung des Herstellers <https://PSCoat.de/>

<sup>2</sup> vgl. §16c S. 2 MBO

<sup>3</sup> Diese Dokumentation wurde aktualisiert gemäß der neuen EU-Bauprodukteverordnung (EU) 2024/3110.

**Lizenzierter Händler und Handelsvertreter**

mkm International GmbH

(Lizenzierter Händler und Handelsvertreter für <https://PSCoat.de/>)

Boschstr. 16 47533 Kleve

<https://www.nanofassadendaemmung.de/>

Telefon: +49 28 21 – 786 99 - 85

E-Mail: [info@nanofassadendaemmung.de](mailto:info@nanofassadendaemmung.de)

<https://www.mkmfloor.de/impressum>

als Handelsvertreter und lizenzierter Händler für <https://pscoat.de/> (Inhaltsverantwortlicher)

## Inhaltsverzeichnis

Einleitung.....	4
Zusammenfassung und Begründung für die Einführung der neuen Bauprodukteverordnung (EU) 2024/3110 .....	5
A Zusammenfassung der Daten und Informationen .....	6
Hinweis zur DIN V 18599: .....	6
Aufbau des Dämmsystems .....	7
B Beteiligte Institute und Ihre Beziehung .....	8
C Nachweisgrundlage zur CE-Kennzeichnung gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110.....	9
D Baustoffzulassung .....	10
D1 Stellungnahme des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt).....	11
D1a Bestätigung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) .....	12
D2 Stellungnahme der BAFA zur Förderfähigkeit nach dem GEG.....	13
D3 Antwort der kfw an einen Energieberater.....	14
E PFAS Erklärung.....	16
F Anlagen.....	17
Anlage 1 Bestätigung der Laboruntersuchung durch den TÜV Nord (PL) .....	18
Anlage 1a Abruf des TÜV-Zertifikats am 23.12.2025.....	24
Anlage 2 ETA-Konformitätserklärung des Herstellers   CE-Kennzeichnung .....	25
Anlage 3 Beglaubigte Übersetzung der ETA-Konformitätserklärung des Herstellers   CE-Kennzeichnung..	27
Anlage 4 Technisches Datenblatt PSC 250T BUILD (Zwischenschicht mit Reflektion) .....	29
Anlage 5 Technisches Datenblatt PSC 250T ECO OUTSIDE (Schutzschicht mit Reflektion) .....	34
Anlage 6: Technische Dokumentation gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110 .....	39

# Einleitung

Die Nano-Fassadendämmung *PSCoat* ist eine innovative Beschichtungstechnologie zur energetischen Optimierung von Gebäudehüllen und wurde speziell für die Anwendung im Neubau und in der Sanierung nach dem Gebäudeenergiegesetz (GEG) entwickelt. Das System nutzt den physikalischen Effekt der **Nanokeramik-Reflexion** in Kombination mit einer **extrem niedrigen Wärmeleitfähigkeit**, um Wärmeverluste über die Gebäudeaußenhülle signifikant zu reduzieren.

Im Gegensatz zu klassischen Dämmstoffen, die überwiegend auf Luftporosität basieren, erzielt *PSCoat* seine thermischen Eigenschaften durch **mikrokeramische Hohlkörper** und **nanostrukturierte Reflexionsschichten**, die Strahlungswärme effektiv zurückwerfen. Dadurch wird ein **multifunktionaler Wärmeschutz** realisiert, der sowohl den konduktiven als auch den radiativen Wärmetransport minimiert.

Die Schichtstruktur des Systems ist modular aufgebaut und besteht in der Regel aus:

- **PSC 250T BUILD** – einer Zwischenschicht mit reflektierenden keramischen Partikeln, die den Wärmeeintrag in die Gebäudestruktur stark reduziert und gleichzeitig eine gleichmäßige Haftung auf mineralischen und organischen Untergründen sicherstellt.
- **PSC 250T ECO OUTSIDE** – einer Außenschutzschicht mit hochreflektierenden Additiven und hydrophoben Komponenten, die die Fassade gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und Schlagregen schützt und dabei die Diffusionsoffenheit erhält.

Das Produkt wurde nach den Anforderungen der **Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110** geprüft und zugelassen. Die **Europäische Technische Bewertung (ETA)** wurde von autorisierten *Technical Assessment Bodies (TAB)* ausgestellt, insbesondere durch das **Instytut Techniki Budowlanej (ITB)** in Warschau und das **Łukasiewicz-Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (ICiMB)** in Krakau. Beide Institute sind Mitglieder der **EOTA** (European Organisation for Technical Assessment) und gewährleisten somit die Anerkennung der CE-Kennzeichnung in allen EU-Mitgliedsstaaten – einschließlich Deutschland.

Ergänzend wurde die **Materialprüfung und Bestätigung der thermischen Kenndaten durch den TÜV Nord Polska** vorgenommen. Die Bauzulassungsnummer lautet **15952**, registriert im Fachbereich *Thermal Physics, Acoustic and Environment Laboratory* des ITB. Diese Prüfbestätigung bildet die Grundlage für die europaweite Verkehrsfähigkeit des Produktes gemäß Artikel 4 der BauPVO.

Mit einer Schichtdicke von nur **1 mm** bietet *PSCoat* eine **hocheffiziente Dämmwirkung bei minimaler Materialstärke** und ermöglicht damit eine energetische Aufwertung von Bestandsfassaden ohne signifikanten Eingriff in die Baugeometrie. Dies prädestiniert das System insbesondere für:

- **Neubau**
- **energetische Sanierungen im Bestand** (denkmalgeschützte oder eng bebaute Objekte),
- **Fassaden mit begrenztem Platzangebot** (z. B. Grenzbebauungen),
- **Objekte mit hohen Anforderungen an Feuchteregulierung und Witterungsbeständigkeit.**

Neben der reinen Wärmedämmung trägt die reflektierende Oberflächenstruktur zur **Reduktion der Fassadenaufheizung im Sommer** und somit zur **Verbesserung des sommerlichen Wärmeschutzes** bei. Durch die geringe Wasseraufnahme, die hohe UV-Stabilität und den niedrigen Emissionsgrad wird eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand erreicht.

Das Produkt kann in bauphysikalische Nachweise und Energieberatungssoftware (z. B. *Ubakus, DIN V 18599, GEG-Nachweisverfahren*) integriert werden, da die relevanten Kennwerte wie Wärmeleitfähigkeit, Diffusionswiderstand, Rohdichte und spezifische Wärmekapazität dokumentiert und geprüft sind.

# Zusammenfassung und Begründung für die Einführung der neuen Bauprodukteverordnung (EU) 2024/3110

Mit der BauPVO (EU) 2024/3110 wurde die BauPVO (EU) 305/2011 im Januar 2025 abgelöst.

Die neue Bauprodukteverordnung (EU) 2024/3110 wurde eingeführt, um die seit Jahren bestehenden Defizite bei der gegenseitigen Anerkennung von Bauproduktzulassungen im europäischen Binnenmarkt zu beseitigen. In der Praxis führte die bisherige Rechtslage trotz CE-Kennzeichnung häufig zu zusätzlichen nationalen Anforderungen, parallelen Prüfungen und faktischen Marktzugangshindernissen. Dies betraf insbesondere innovative Bauprodukte und solche, die auf Basis einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA) in Verkehr gebracht wurden.

Ziel der neuen BauPVO ist es, die gegenseitige Anerkennung verbindlich und rechtssicher durchzusetzen. Bauprodukte, deren Leistung nach harmonisierten europäischen technischen Spezifikationen oder einer ETA bewertet wurde und die ordnungsgemäß CE-gekennzeichnet sind, **sollen ohne zusätzliche nationale Zulassungsverfahren in allen Mitgliedstaaten verwendet werden können. Nationale Bauaufsichtsbehörden dürfen für bereits harmonisierte Merkmale keine weitergehenden oder abweichenden Nachweise verlangen.**

Damit wird die CE-Kennzeichnung ausdrücklich als zentraler und abschließender Nachweis der Verwendbarkeit im Binnenmarkt gestärkt.

Die Verordnung reagiert damit auf die bisherige Zersplitterung des Marktes, in der Mitgliedstaaten trotz europäischer Bewertungssysteme eigene bauaufsichtliche Zulassungen oder Anerkennungen verlangten. Diese Praxis widersprach dem Grundgedanken des freien Warenverkehrs und führte zu erheblichen Mehrkosten, Zeitverzögerungen und Rechtsunsicherheit für Hersteller, Planer und Bauherren. Die neue BauPVO stellt klar, dass eine zusätzliche „nationale Anerkennung“ von CE-gekennzeichneten Bauprodukten nicht erforderlich und nicht zulässig ist, sofern die erklärten Leistungen den jeweiligen Verwendungsanforderungen entsprechen.

Ein weiterer wesentlicher Grund für die Neuregelung ist die Förderung von Innovation und Nachhaltigkeit im Bauwesen. Gerade neuartige Bauprodukte, für die noch keine harmonisierten Normen existieren, sollen über ETAs einen verlässlichen und EU-weit anerkannten Marktzugang erhalten. Die verbindliche gegenseitige Anerkennung verhindert, dass innovative Lösungen durch nationale Sonderwege ausgebremst werden, und unterstützt damit die klimapolitischen und energiepolitischen Ziele der Europäischen Union.

Zusammenfassend dient die Einführung der neuen BauPVO der konsequenten Durchsetzung des Binnenmarktpinzips, der Rechtssicherheit bei der Verwendung von Bauprodukten und der Entlastung aller Beteiligten von redundanten nationalen Zulassungsverfahren. Die gegenseitige Anerkennung wird vom politischen Leitbild zu einer verbindlichen Rechtsfolge weiterentwickelt und bildet damit einen zentralen Pfeiler der neuen Bauprodukteverordnung.



# A Zusammenfassung der Daten und Informationen

Parameter	Bezeichnung / Wert	Quelle / Anmerkung
Produktname	PSCoat (Nano-Fassadendämmung)	Techn.-Datenblatt
Schichtdicke	1,0 mm	Empfehlung
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$	0,00012 W/(m·K)	ETA   CE   Techn.-Datenbl.
Diffusionswiderstand $\mu$	220	ETA   CE   Techn.-Datenbl.
Rohdichte $\rho$	505 kg/m <sup>3</sup>	ETA   CE   Techn.-Datenbl.
Wärmekapazität $c$	0,7 J/(kg·K)	ETA   CE   Techn.-Datenbl.
Emissionsgrad $\epsilon$	0,08 (sehr niedrig)	Hohe Strahlungsreflexion
Wasseraufnahme $A_w$	0,07 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	Niedrige Kapillaraufnahme
TÜV-Prüfung	Bestätigung der Laboruntersuchung	TÜV Nord (PL)
CE-Kennzeichnung	ETA-konform, EU-weit anerkannt	ITB / Łukasiewicz-ICiMB
Zulassungsnummer	15952	ITB, Thermal Physic Laboratory
Bauaufsichtliche Grundlage	EU-Verordnung Nr. 2024/3110 (BauPVO)	EOTA / TAB
Funktion	Reflektierende Fassadenbeschichtung zur thermischen Optimierung	Technisches Datenblatt PSC-Serie
Systemaufbau	PSC 250T BUILD (Innen-/Zwischenschicht) + PSC 250T ECO OUTSIDE (Außenschutz)	Anlage 4 & 5

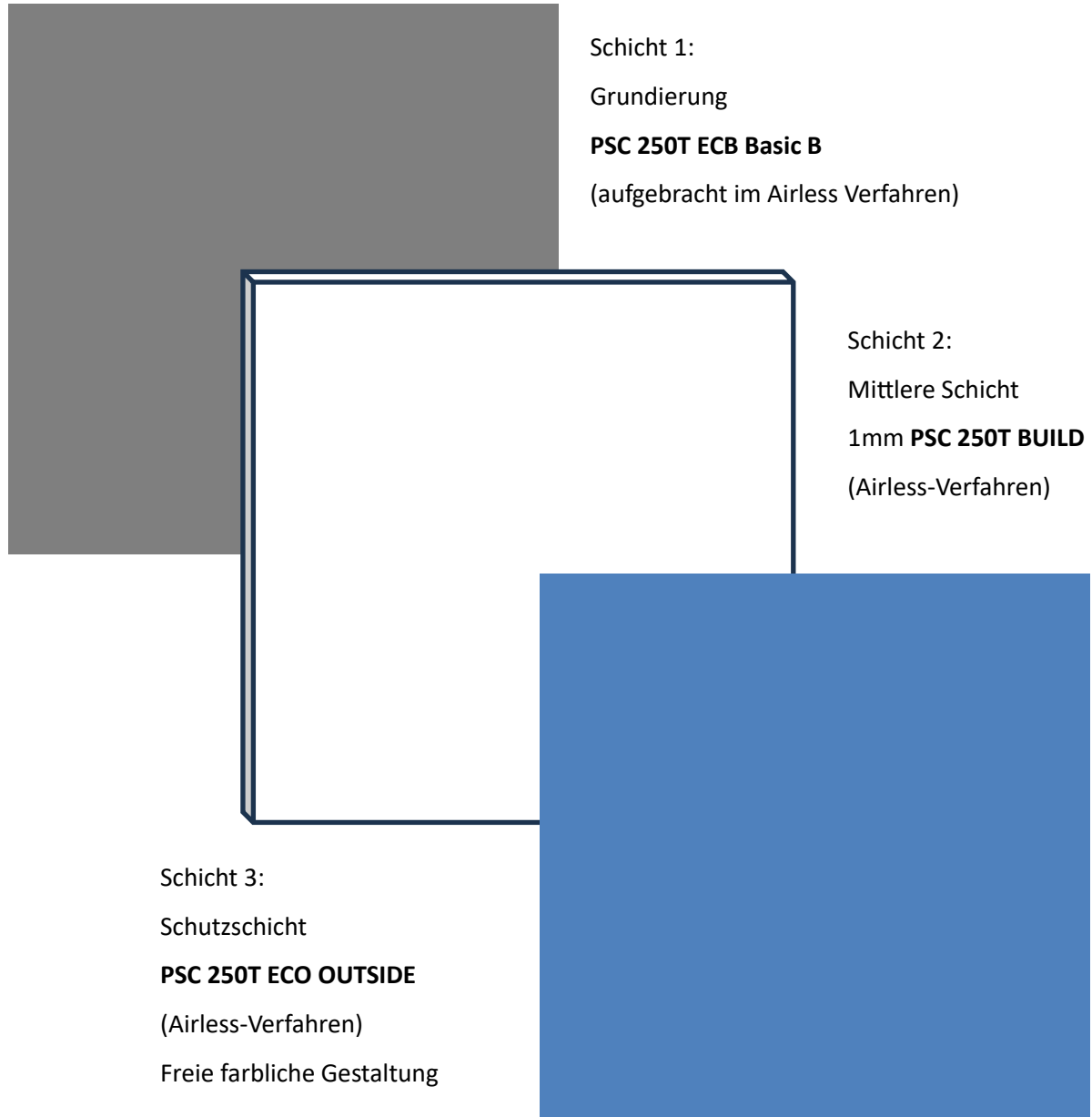
## Hinweis zur DIN V 18599:

**Für Energieberater:** Die angegebenen Kennwerte können in die Berechnungsprogramme gemäß DIN V 18599 bzw. GEG-Nachweissoftware übernommen werden. Eine bauaufsichtliche Zulassung nach deutscher Verwaltungspraxis ist aufgrund der EU-weiten ETA-Anerkennung nicht erforderlich.

**U-Wert** laut Berechnung mit Ubakus: 1 mm Schichtdicke PSC 250T Build: **0,118 W/(m<sup>2</sup>K)**

## Aufbau des Dämmsystems

Es handelt sich für die Außenfassade um ein 3-Schicht-System:



# B Beteiligte Institute und Ihre Beziehung

## 1. Instytut Techniki Budowlanej (ITB)

Das ITB (Instytut Techniki Budowlanej – Building Research Institute) ist Polens zentrales bau-technisches Forschungs- und Prüf-institut. Es ist eine staatliche Einrichtung mit Sitz in Warschau und arbeitet im Auftrag des Ministeriums für Entwicklung und Technologie. Das ITB betreibt akkreditierte Prüf- und Zertifizierungsstellen für Bauprodukte und Werks-produktions-kontrolle. Es fungiert als Notified Body (NB 1488) gemäß der Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110 und ist als Technical Assessment Body (TAB) autorisiert, Europäische Technische Bewertungen (ETA) sowie nationale Technische Bewertungen (KOT) zu erteilen. Darüber hinaus bietet ITB freiwillige Zertifizierungsprogramme wie das Q-ITB und EKO-ITB-Zeichen an. (Siehe Bauzulassung)

## 2. Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (Łukasiewicz-ICiMB)

Der Łukasiewicz-Institut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (ICiMB) ist ein Forschungsinstitut mit Spezialisierung auf keramische, glasartige, feuerfeste und mineralische Baustoffe. Es gehört seit 2019 dem Łukasiewicz-Forschungsnetzwerk an, das durch das Łukasiewicz-Zentrum koordiniert wird. Das Institut agiert ebenfalls als Technical Assessment Body (TAB) und stellt Europäische Technische Bewertungen (ETA) sowie nationale Technische Bewertungen (KOT) für spezifische Produktgruppen aus. Grundlage ist das polnische Łukasiewicz-Gesetz vom 21. Februar 2019 (Dz.U. 2019 poz. 534). (Siehe ETA Konformitätserklärung)

## 3. Verhältnis ITB und Łukasiewicz-ICiMB

Beide Institute sind eigenständige staatliche Forschungseinrichtungen mit unterschiedlichen fachlichen Schwerpunkten. Sie kooperieren innerhalb der European Organisation for Technical Assessment (EOTA) bei der Erstellung und Aktualisierung von European Assessment Documents (EADs). Es besteht keine hierarchische Beziehung zwischen den beiden Einrichtungen, sondern eine gleichrangige Zusammenarbeit.

## 4. Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt)

Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) ist die technische Behörde Deutschlands für Bauprodukte und Bauarten. Es ist als Technical Assessment Body (TAB) benannt und erteilt sowohl Europäische Technische Bewertungen (ETA) als auch nationale Verwendbarkeitsnachweise, darunter allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen (abZ) und allgemeine Bauartgenehmigungen (aBG). Darüber hinaus ist das DIBt für die Marktüberwachung CE-gekennzeichneter Bauprodukte in Deutschland verantwortlich.

## 5. Beziehung zwischen ITB, Łukasiewicz-ICiMB und DIBt

Die drei Institute sind als Technical Assessment Bodies (TABs) nach der Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110 gleichrangige Partner innerhalb der EOTA. Sie arbeiten im Rahmen der europäischen Harmonisierung zusammen, ohne einander weisungsgebunden zu sein. Erteilt ITB oder Łukasiewicz-ICiMB eine ETA, kann der Hersteller die CE-Kennzeichnung verwenden und das Produkt in der gesamten EU – somit auch in Deutschland – in Verkehr bringen.

### Quellenverzeichnis

- ITB – Building Research Institute: <https://www.itb.pl>
- Łukasiewicz Research Network – ICiMB: <https://icimb.lukasiewicz.gov.pl>
- European Organisation for Technical Assessment (EOTA): <https://www.eota.eu>
- DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik: <https://www.dibt.de>
- [Verordnung \(EU\) Nr. 2024/3110](#) – Bauprodukte-Verordnung
- Gesetz vom 21. Februar 2019 über das Łukasiewicz-Netzwerk (Dz.U. 2019 poz. 534)

# C Nachweisgrundlage zur CE-Kennzeichnung gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110

Gemäß den Bestimmungen der **Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 305/2011** ist der Hersteller verpflichtet, für jedes in Verkehr gebrachte Bauprodukt eine **Technische Dokumentation** zu erstellen und aufzubewahren. Diese Dokumentation dient dem Nachweis, dass das Produkt die **grundlegenden Anforderungen an Bauwerke (Basic Requirements for Construction Works – BRCW)** erfüllt und den erklärten Leistungseigenschaften der **Leistungserklärung (DoP – Declaration of Performance)** entspricht.

Die Unterlagen bilden die Grundlage der CE-Kennzeichnung und werden **nicht veröffentlicht**, sondern ausschließlich **auf behördliche Anforderung** bereitgestellt.

## Inhalt der Technischen Dokumentation (CE-Grundlage)

Die vollständige technische Dokumentation umfasst insbesondere:

- 1. Prüfberichte und Laborergebnisse**
  - Ergebnisse aus akkreditierten Prüflaboren (z. B. TÜV Nord Polska, ITB, Łukasiewicz-ICiMB)
  - Nachweise zur Wärmeleitfähigkeit, Diffusionswiderstand, Haftfestigkeit, Brandverhalten etc.
- 2. Technische Produktbeschreibung und Konstruktionsunterlagen**
  - Beschreibung der Produktzusammensetzung (PSC 250T BUILD, PSC 250T ECO OUTSIDE usw.)
  - Fertigungs- und Materialaufbau, inklusive Fertigungsstätte gemäß Auditbericht.
- 3. Bewertete Normen und Prüfmethode**
  - Referenz auf harmonisierte europäische Normen (z. B. EN 13501-1, EN 1062-3, EN 7783, EN 1542)
  - Bewertungsverfahren nach Anhang V der BauPVO (System 4).
- 4. Konformitätsbewertung und interne Qualitätskontrolle**
  - Nachweis der werkseigenen Produktionskontrolle (Factory Production Control – FPC)
  - Überwachungsberichte des TÜV Nord Polska gemäß Zertifikat Nr. 65408 (gültig bis 19.08.2026).
- 5. Erklärungen und Bescheinigungen**
  - Leistungserklärung (DoP) des Herstellers
  - ggf. freiwillige Prüf- oder Hygienezertifikate (z. B. PZH-Attest, Zertifikate zur Emissionsfreiheit).

## Verfügbarkeit und Aufbewahrung

- Die vollständige technische Dokumentation wird vom Hersteller **ALPHA Construction SE** intern aufbewahrt.
- Die **Aufbewahrungsfrist beträgt mindestens 10 Jahre** nach dem erstmaligen Inverkehrbringen gemäß Art. 11 Abs. 2 BauPVO.
- Eine **Weitergabe erfolgt ausschließlich auf Anforderung** zuständiger Behörden, z. B.
  - Marktüberwachungsbehörden der Länder,
  - **DIBt** (Deutsches Institut für Bautechnik),
  - **EU-Kommission**,
  - **Zoll** oder nationale Marktaufsicht gemäß § 25 BauPG.
- Eine Veröffentlichung oder Herausgabe an Dritte (z. B. Kunden, Händler) erfolgt **nicht**, sofern sie nicht ausdrücklich vertraglich vereinbart ist.

**Hinweis:** Die vollständige technische Dokumentation (inkl. Prüfberichte, ETA und FPC) liegt beim Hersteller vor und kann auf behördliche Anforderung gemäß Art. 11 Abs. 2 BauPVO vorgelegt werden.

## D Baustoffzulassung



# Instytut Techniki Budowlanej

**Zulassungsnummer: 15952**

Dear Sir,

Your case has been registered under the **number 15952** in the Thermal physic, acusting and envirement laboratory.

Please find below the contact details for the department's secretariat, as well as the specialist in charge of your case, for further discussion of the details.

e-mail: fi[redacted]@itb.pl

phone: [redacted]

Specjalist:

e-mail: b.p.[redacted]@itb.pl

Kind regards,

mgr Wiktoria [redacted]

Specjalista ds.sprawozdawczo-informacyjnych

**Centrum Informacji**

**Dział Koordynacji Zarządzania**

**Instytut Techniki Budowlanej// Building Research Institute**

ul. Filtrowa 1

00-611 Warszawa

tel. +48 22 57 [redacted], +48 22 57 [redacted], kom. 506 [redacted]

[www.itb.pl](http://www.itb.pl) / [redacted]@itb.pl, [redacted]@itb.pl

# D1 Stellungnahme des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

E-MAIL:

Betreff: WG: Anerkennung der Europäischen Technischen Bewertung (ETA) und CE-Kennzeichnung für PScoat – Aufforderung zur Erteilung einer allgemeinen Bauartgenehmigung (aBG) und einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ)

Datum: 2025-12-05 10:22

Von: [REDACTED]@dibt.de>

An: "[REDACTED]@pscoat.de" <[REDACTED]@pscoat.de>

Sehr geehrter Herr Ö [REDACTED],

zu Ihrer Anfrage können wir Ihnen folgendes mitteilen:

1.) Für Produkte, die die CE-Kennzeichnung nach der VO(EU) 305/2011 tragen, erteilen wir keine allgemeine bauaufsichtlichen Zulassungen (vgl. § 16c S. 2 MBO). Diese Bauprodukte können nach den Bauordnungen der Länder verwendet werden, wenn die erklärten Leistungen den Anforderungen für diese Verwendung entsprechen (vgl. § 16c S. 1 MBO).

Eine „Anerkennung“ vom DIBt bedarf es für die Verwendung dieser Bauprodukte nicht.

2.) Allgemeine Bauartgenehmigungen werden vom DIBt für Bauarten erteilt, d.h. für das Zusammenfügen von Bauprodukten (z.B. Baustoffe, Bauteile) zu einer baulichen Anlage oder Teilen davon, wenn es keine technischen Baubestimmungen oder anerkannten Regeln der Technik gibt.

Wofür im vorliegenden Fall eine allgemeine Bauartgenehmigung beantragt und ggf. erteilt werden könnte, erschließt sich uns aus den Unterlagen nicht.

Mit freundlichen Grüßen, Best regards

A [REDACTED] R [REDACTED]

Leiterin des Referats

Wärmedämmverbundsysteme

Head of Section

ETICS

---

Deutsches Institut für Bautechnik  
Kolonnenstraße 30 B / 10829 Berlin  
Tel.: +49 (0) 30 787 30 - [REDACTED]  
Fax: +49 (0) 30 787 30 - 11 [REDACTED]  
[REDACTED]@dibt.de / www.dibt.de [1]

Deutsches  
Institut  
für  
Bautechnik



# D1a Bestätigung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

**Dipl.-Ing. Gerhard Breitschaft**  
Präsident



DIBt | Kolonnenstraße 30B | 10829 Berlin

Herr Dennis Janik

Bundesministerium für Wohnen,  
Stadtentwicklung und Bauwesen  
Rudi-Dutschke-Str. 4  
10969 Berlin

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des  
öffentlichen Rechts

Einheitliche Erfüllung  
bautechnischer Aufgaben

Tel.: +49 30 787 30-211  
E-Mail: gbr@dibt.de

Datum:  
2. März 2026

Sehr geehrter Herr Janik,

wir erhielten von Ihnen einen Vorgang, den die Kommission Ihnen mit Bezug auf Art. 63 Abs. 2 der VO (EU) 2024/3110 als zentrale Verbindungsstelle nach Artikel 10 Abs. 3 der Verordnung (EU) 2019/1020 zugesandt hat (s. E-Mail des CPR-Teams der Kommission vom 23.02.2026).

Auf Seiten des Eingebenden scheint ein grundlegendes Verständnis zu fehlen, wie ein Bauprodukt auf Grundlage der Bauproduktenverordnung in Verkehr gebracht werden darf und nach den Landesbauordnungen verwendet werden kann. Beispielhaft sei die E-Mail vom 10.12.2025 des Eingebenden an die Kommission im übersandten Schriftverkehr erwähnt.

Das DIBt hatte sich im direkten Austausch mit dem Eingebenden im November/Dezember 2025 darum bemüht, dieses Verständnis zu schaffen.

Letztendlich hatten wir als DIBt dem Eingebenden per E-Mail am 05.12.2025 mitgeteilt, dass wir für Produkte, die die CE-Kennzeichnung nach der VO (EU) 305/2011 tragen, keine allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen (vgl. § 16c Satz 2 MBO) erteilen und dass diese Bauprodukte nach den Bauordnungen der Länder verwendet werden können, wenn die erklärten Leistungen den Anforderungen für diese Verwendung entsprechen (vgl. § 16c Satz 1 MBO). Ergänzend haben wir auch mitgeteilt, dass es einer „Anerkennung“ nicht bedarf.

Diese E-Mail von uns vom 05.12.2025 an den Eingebenden ist auch Bestandteil der von der Kommission an Sie übersandten Dokumente.

Wir sind der Auffassung, dem Eingebenden damit korrekt geantwortet zu haben.

Mit freundlichen Grüßen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "G. Breitschaft", is written over a light blue horizontal line.

**Deutsches Institut für Bautechnik**

Kolonnenstraße 30B | 10829 Berlin | Tel.: +49 30 787 30-0 | Fax: +49 30 787 30-320 | E-Mail: [dibt@dibt.de](mailto:dibt@dibt.de) | [www.dibt.de](http://www.dibt.de)  
Postbank IBAN DE32 1001 0010 0240 8501 03 | BIC PBNKDEFFXXX | Sparkasse IBAN DE74 1005 0000 0250 0104 02 | BIC BELADEBEXXX

## D2 Stellungnahme der BAFA zur Förderfähigkeit nach dem GEG

Hinweise in Rot.

E-Mail vom 23.12.2025:

**Betreff:** [...] NANOFASSADENDÄMMUNG FÖRDERFÄHIGKEIT: Anerkennung der Europäischen Technischen Bewertung (ETA) und CE-Kennzeichnung für PScoat

Sehr geehrter Herr Schlegel,

zunächst möchte ich Ihnen mitteilen, dass **das BAFA** als Durchführer der Bundesförderung für effiziente Gebäude – Einzelmaßnahmen (BEG EM) **nicht berechtigt ist, Förderzusagen** außerhalb des in der Richtlinie beschriebenen Förderverfahrens **zu geben**.

Siehe

D1

[...] Der Einbau von Baustoffen wird durch baurechtliche Anforderungen in den jeweiligen Landesbauordnungen nicht aber durch das BAFA geregelt. Fragen dazu richten Sie bitte an die zuständige Landesbehörde.

Ich informiere Sie gerne nachfolgend darüber, wie Bauprodukte im Rahmen der BWEG EM bewertet werden können und kann Ihnen Anhaltspunkte zu Ihrer Frage geben. Grundsätzlich sind die zum Zeitpunkt der Antragstellung geltenden normativen und gesetzlichen Regelungen einzuhalten.

Anlage

2 + D1

Voraussetzung der Förderfähigkeit ist, dass für eingebaute Bauprodukte die Anforderungen der europäischen Produktnorm erfüllt werden. Zum Nachweis der Übereinstimmung mit der Bauproduktenverordnung (Verordnung (EU) Nr. 305/2011) müssen Bauprodukte über eine Leistungserklärung nach EU-BauPVO und CE-Kennzeichnung verfügen. Eine europäische technische Zulassung (European Technical Approval – ETA) ermöglicht dem Hersteller die CE-Kennzeichnung des Bauproduktes und damit das Inverkehrbringen auf dem europäischen Markt. Voraussetzung der Förderfähigkeit ist somit die Verwendung der in einer Leistungserklärung zur ETA nach EU-Bauproduktenverordnung ausgewiesenen Kennwerte für das Bauprodukt.

Siehe

D1

ETAs dürfen gemäß Bauproduktenverordnung nur von Zulassungsstellen ausgestellt werden, die von den Mitgliedsstaaten benannt wurden. Die einzige für Deutschland benannte Zulassungsstelle ist das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt). Für Polen das ITB. Siehe D

Hilfreiche Hinweise und Erläuterungen rund um Ihre Fragestellung finden Sie auf dem Internetportal des DIBt unter Frequently Asked Questions (FAQ)

Ich habe die Herstellererklärung dennoch kurz in Augenschein genommen und möchte ich Ihnen die folgenden Hinweise mitgeben:

Bei dem vorgeblichen Zertifikat des renomierten Instytut Techniki Budowlanej (ITB) handelt es sich um den Ausdruck einer Email. Stellungnahme kein Zertifikat. Siehe D

Anlage

1a + E

Das vorgebliche Prüfzertifikat des TÜV Nord Polska liegt nicht im Original vor. Die vorgebliche Prüfnummer kann online nicht verifiziert werden. Prüfung über: <https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Listareferencyjna.php>

Gemäß EU-Bauproduktverordnung sind auch Importeure und Händler verpflichtet, die Konformität der in Verkehr gebrachten Bauprodukte zu prüfen. Bestehen Zweifel, dürfen die Bauprodukte nicht in Verkehr gebracht werden.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrag

T [REDACTED] L [REDACTED]

Technischer Sachbearbeiter



Bundesamt  
für Wirtschaft und  
Ausfuhrkontrolle

Referat 611 – Grundsatz, Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) Friedrich-Bodenschwingh-Straße 15, 02943 Weißwasser Telefon: 06196 [REDACTED] E-Mail: [beg@bafa.bund.de](mailto:beg@bafa.bund.de), Internet: <http://www.bafa.de>

## D3 Antwort der kfw an einen Energieberater.

E-Mail vom 18.03.2025

Dem Energieberater lag zum damaligen Zeitpunkt die  
ETA / CE Konformitätserklärung Anlage 2 nicht vor.

Sehr geehrter Herr [REDACTED],

vielen Dank für Ihre Anfrage.

Der Einbau von Baustoffen wird durch baurechtliche Anforderungen in den jeweiligen Landesbauordnungen nicht aber durch die KfW geregelt. Fragen dazu richten Sie bitte an die zuständige Landesbehörde.

### Die KfW gibt hierzu keine rechtsverbindliche Auskunft.

Ich informiere Sie gerne nachfolgend darüber, wie Bauprodukte im Rahmen der KfW-Programme bewertet werden können und kann Ihnen Anhaltspunkte zu Ihrer Frage geben. Grundsätzlich sind im Rahmen der KfWFörderung die zum Zeitpunkt der Antragstellung geltenden normativen und gesetzlichen Regelungen einzuhalten.

Voraussetzung der Förderfähigkeit ist, dass für eingebaute Bauprodukte die Anforderungen der europäischen Produktnorm erfüllt werden. Zum Nachweis der Übereinstimmung mit der Bauproduktenverordnung (Verordnung (EU) Nr. 305/2011 müssen Bauprodukte über eine Leistungserklärung nach EU-BauPVO und CE-Kennzeichnung verfügen. Eine europäische technische Zulassung (European Technical Approval – ETA) ermöglicht dem Hersteller die CE-Kennzeichnung des Bauproduktes und damit das Inverkehrbringen auf dem europäischen Markt. Voraussetzung der Förderfähigkeit ist somit die Verwendung der in einer Leistungserklärung zur ETA nach EU-Bauproduktenverordnung ausgewiesenen Kennwerte für das Bauprodukt.

Siehe  
D1

Siehe  
D1

ETAs dürfen gemäß Bauproduktenverordnung nur von Zulassungsstellen ausgestellt werden, die von den Mitgliedsstaaten benannt wurden. Aus den Ihrer E-Mail beigefügten Dokumenten ist eine Zulassung nach dem ETA-Verfahren nicht erkennbar.

Ich hoffe, hiermit hilfreich gewesen zu sein und stehe Ihnen für weitere Fragen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen,

K[REDACTED] S[REDACTED]

Technische Sachverständige

**KfW Bankengruppe**

Mittelstandsbank und private Kunden

PMc1 Grundsatz und Technik

Charlottenstr. 33/33a

10117 Berlin

[Energieberater.Wohnen@kfw.de](mailto:Energieberater.Wohnen@kfw.de)

[www.kfw.de](http://www.kfw.de)



E Prüfende und berechnende Stellen:

Prüfbericht durch:

**Park Innowacji i Przemysłu Sp. z o.o.** (auf Deutsch: Innovations- und Industriepark) mit Sitz in Katowice, Polen.

- Die Prüfstelle wurde am 22. Mai 2014 gegründet.
- Der eingetragene Sitz ist **ul. Francuska 13 / 7, 40-027 Katowice**, Polen.
- Die Geschäftsfelder umfassen Forschung und Entwicklung in Natur- und Ingenieurwissenschaften sowie technische und projekttechnische Dienste.

Beauftragt durch das  
Sieć Badawcza Łukasiewicz  
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych  
(Łukasiewicz-ICiMB) (siehe Kapitel A)



Dear Mr. Schlegel, (E-Mail vom 24.10.2025)

We have received your request to verify the thermal conductivity test. We do not disclose information about tests carried out for our customers to third parties. **This test was subcontracted to an external laboratory.** [...]

Best regards,

mgr inż. Szymon [REDACTED]

Grupa Badawcza Chemia Budowlana i Bezpieczeństwo Pożarowe

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych

Centrum Bezpieczeństwa Pożarowego i Akustyki, ul. Cementowa 8a, 31-983 Kraków

NIP: 525-000-76-26 KRS 0000861078

Berechnung durch:

**Katodesk-tech** mit Sitz in Katowice, ul. Św. Jana 11/4.

- Schwerpunkt: Energiezertifikate, technische Gutachten, Bauwesen
- Eigentümer: Kamil Kotarski
- Berechnende Ingenieure:
  - Mag. Ing. Philip Skuczeń
  - Mag. Ing. Kamil Kotarski (Eigentümer)



**TÜV Nord** (Siehe Anlage 1)

**Zertifikat Nr. 65408**

Nachprüfbar mit der Zertifikatsnummer über:

[https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php)



# E PFAS Erklärung

Our products contain no substances included in the term PFAS, especially:

- Perfluorooctanoic acid (PFOA)
- Perfluorooctanesulfonate (PFOS)
- Perfluorononanoic acid (PFNA)
- Perfluorohexasulfonic acid (PFHxS)
- Perfluoroheptanoic acid (PFHpA)
- Perfluorodecanoic acid (PFDA)

Even if these substances are not yet fully integrated in the candidate list of dangerous substances from ECHA we know the obligation from Title IV (Information in the Supply Chain) article 33 (1+2) of the REACH-decree. We will give our customers informations on changes of the candidate list in the case substances of our products and their packaging materials are involved.

## PFAS Erklärung


Unsere Erzeugnisse enthalten keine gesundheitsschädigenden Stoffe, die unter den Sammelbegriff PFAS fallen.

Vor allem:

- Perfluorooctanoic acid (PFOA)
- Perfluorooctanesulfonate (PFOS)
- Perfluorononanoic acid (PFNA)
- Perfluorohexasulfonic acid (PFHxS)
- Perfluoroheptanoic acid (PFI-lpA)
- Perfluorodecanoic acid (PFDA)

Auch wenn diese Stoffe noch nicht vollständig in die Kandidatenliste der gefährlichen Stoffe bei der ECHA aufgenommen sind, kennen wir die Verpflichtung aus Titel IV (Informationen in der Lieferkette) Artikel 33 (1+2) aus der REACH-Verordnung. Wir werden in Zukunft unseren Abnehmern bei Änderung der Kandidatenliste zeitnah Informationen zur Verfügung stellen, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Stoffe, Erzeugnisse, Zubereitung und Verpackung betroffen sind.

Best regards/ Beste Grüße

  
Ing. Jean Kocian  
CEO  
River Power, s.r.o.

Delivery office for Swiss:  
**Alpha Construction AG**  
Bahnhofstrasse 20  
8300 Zug  
Switzerland  
tel.: +41 44 586 08 32

TÜV Nord No.: 65408  
www: [www.psoat.com](http://www.psoat.com)  
e-mail: [info@pscoat.com](mailto:info@pscoat.com)  
e-mail: [alpha@alphacag.ch](mailto:alpha@alphacag.ch)

Head office:  
River Power, s.r.o.  
Hlubinská 1378/38  
702 00 Ostrava  
Czech Republic  
tel: +420 602 729 001

Diese Unterlagen sind vertraulich und ausschließlich für interne Zwecke sowie zur Vorlage bei Behörden im Rahmen der Bauprodukte-Verordnung bestimmt.

## F Anlagen

1. Bestätigung der Laboruntersuchung durch den TÜV Nord (PL)
  - a. Abruf des TÜV-Zertifikats am 23.12.2025
2. ETA-Konformitätserklärung des Herstellers | CE-Kennzeichnung
3. Beglaubigte Übersetzung der ETA-Konformitätserklärung des Herstellers | CE-Kennzeichnung
4. Technisches Datenblatt PSC 250 BUILD (mittlere Funktionsschicht)
5. Technisches Datenblatt PSC 250T ECO OUTSIDE (Schutzschicht mit Reflektion)
6. Technische Dokumentation gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110

## Anlage 1 Bestätigung der Laboruntersuchung durch den TÜV Nord (PL)

### Beglaubigte Übersetzung aus dem Polnischen

[Anmerkungen des Übersetzers werden in Klammern angegeben.]

[Die Urkunde ist auf dem Firmenpapier von TÜV NORD.]

# ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr. 6 5 4 0 8

**Name und Anschrift der Organisation:** ALPHA Construction AG  
6301 Zug  
Bahnhofstrasse 21,  
Schweiz

Auf Grundlage der durchgeführten Zertifizierungsbewertung wird bescheinigt, dass das Produkt:

### Wärmedämmfarbe PSC – 250T

die im Bewertungsprogramm Nr. PS/PO1/110/18082021 beschriebenen Anforderungen erfüllt, und sich für die Verleihung des Symbols qualifiziert:

### „GEPRÜFTES PRODUKT“

Produktionsanlage:

Bericht: PS\_PP\_01\_Z08 vom 20.08.2021

Gültigkeit: 19.08.2026

Das Zertifikat gilt ausschließlich für die Produktexemplare, die identische Parameter besitzen, wie das zur Prüfung vorgelegte Muster, und die den im Bewertungsprogramm festgelegten Anforderungen entsprechen.

Katowice, 20.08.2021



TÜV NORD Polska Sp. z o.o.  
ul. Mickiewicza 29  
40-085 Katowice  
[unleserliche Unterschrift]  
Mateusz Mościński

Ich, Łukasz Brzana, staatlich vereidigter Dolmetscher und Übersetzer für die deutsche Sprache, eingetragen in das vom Justizminister geführte Verzeichnis der staatlich vereidigten Dolmetscher und Übersetzer unter der Nummer TP/86/14, bescheinige hiermit die Übereinstimmung der Übersetzung mit der mir vorgelegten Originalurkunde in polnischer Sprache. Die Urkunde umfasst eine Seite. Die Übersetzung wurde auch auf einer Seite angefertigt.

Urkundenrolle Nr.: 326/2022.

Lublin, den 14.03.2022.



*Łukasz Brzana*

**PS\_PP\_01\_Z08**  
**Zertifizierungsbewertungsbericht**  
**„PRODUKT GEPRÜFT“**



1. Angaben zur Organisation		Impressum			
Name und Adresse des Kunden, der das „PRODUKT“ bestellt VERIFIZIERT	<b>Vermarkter, Produktbesitzer: ALPHA Construction AG</b> <b>6301 Zug</b> <b>Bahnhofstraße 21</b> <b>Schweiz</b>  <u>Bestellung der Produktzertifizierungsbewertung:</u> <b>RIVER POWER Mi</b> <b>702-00 Ostrava</b> <b>Hlubinská 1378/36</b> <b>Tschechien</b>				
Produktionsanlage					
Straße PLZ Ort Land Kunden Vertreter  Email  Telefon					
Zunge	Polieren				
Reihe von Aktivitäten	Überprüfung ausgewählter Parameter/Eigenschaften/Merkmale eines bestimmten Produkts, die in der technischen Dokumentation des Kunden erwähnt werden, mit Referenzdokumenten auf der Grundlage von Labortests und Bewertung des Produktionsprozesses sowie der technischen und organisatorischen Bedingungen der Produktionsanlage.				
Beurteilungsanforderungen	Bewertungsprogramm TÜV NORD Polska Sp. z o.o. z o.o. für die Zertifizierung „PRODUCT CHECKED“ Nr <b>PS/PO1/31/11072018</b>				
2. Bewertungsprofil					
Produkte	Das getestete Produkt ist: PSC - 250T Wärmedämmfarbe				
Bewertungstyp	Jährliche Supervision	Zertifizierung	Aufsicht 1	Aufsicht 2	Rezertifizierung
		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Er führte die Begutachtung durch	Tomasz Bruski				
Er nahm an der Begutachtung teil Kunden Vertreter	Miroslaw Bryk				
3. Einzelheiten zur Bewertung					
Bewertet Standorte					

**PS\_PP\_01\_Z08**  
**Zertifizierungsbewertungsbericht**  
**„PRODUKT GEPRÜFT“**



Prüfungsdatum	29.10.2020	Prüfungsdauer: 4 Stunden
---------------	------------	--------------------------

**4. Kurzbeschreibung des Herstellers**

██████████ Katowice ist Eigentümer von ██████████. Die zwischen ██████████ und ██████████ geschlossene Vereinbarung betrifft die Herstellung und Entwicklung einer Wärmedämmbeschichtung. Organigramm der ██████████ wurde am 1. Januar 2019 aktualisiert. Das Unternehmen beschäftigt 30 Mitarbeiter.

██████████ produziert Produkte, die das Bauchemieangebot von ██████████. Die hergestellten Produkte sind Elemente von Isoliersystemen. Zum Zeitpunkt der Überprüfung sind Klebstoffe für Styropor das Hauptprodukt des Unternehmens. 90 % der Produktion sind Trockenmörtel.

**5. Nichtkonformitäten - Diskussion**

NEIN	Information über Inkompatibilitäten	Aktionen korrigierend/korrigierend	Beweis (Dokument/Foto/Besuch vor Ort/Sonstiges)	Geprüft / Er stimmte zu
1.	Nicht gefunden			

**6. Zusammenfassung der Ergebnisse**

**Teil 1 - Managementsystem (sofern die Organisation über ein solches verfügt)**

Verfügt der Hersteller über ein dokumentiertes und implementiertes Managementsystem, das auf einem internationalen/Branchenstandard basiert und Dokumente und Aufzeichnungen führt, um die Wirksamkeit bei der Herstellung sicherer Produkte nachzuweisen, die den gesetzlichen Anforderungen und Kundenanforderungen entsprechen?	<input checked="" type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN
Beobachtungen	Das Unternehmen hat ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2008 eingeführt, das seit 4 Jahren nicht mehr zertifiziert ist. Die Mitarbeiter nutzen die erarbeitete Systemdokumentation und nutzen die aus den Verfahren und Anweisungen resultierenden Formulare.

**Teil 2 - Mitarbeiter**

Ist das Personal des Herstellers aufgrund seiner Ausbildung, Erfahrung und Qualifikation kompetent?	<input checked="" type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN
Beobachtungen	Das Personal des Herstellers ist kompetent und geschult. Personen, die direkt für Produktion und Technik verantwortlich sind, verfügen über eine spezielle Ausbildung. Produktionsmitarbeiter und Controller wurden vom Cheftechnologen geschult.

**Teil 3 - Infrastruktur**

Wird die Infrastruktur des Herstellers (Gebäude, Anlagen, Maschinen und Produktionsanlagen) so gewartet, dass die kontinuierliche technische Leistungsfähigkeit und der korrekte Ablauf des Produktionsprozesses gewährleistet sind?	<input checked="" type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN
Beobachtungen	Die Infrastruktur des Herstellers wird aufrechterhalten und gewährleistet die Kontinuität des Betriebs der wichtigsten im Unternehmen implementierten Prozesse. Die Wartung der Infrastruktur erfolgt gemäß der Prozesskarte - Prozess zur Wartung von Infrastruktur/ Geräten und dem Verfahren zur Überwachung von Geräten sowie Überwachungs- und Messgeräten

**PS\_PP\_01\_Z08**  
**Zertifizierungsbewertungsbericht**  
**„PRODUKT GEPRÜFT“**



**Teil 4 – Kontroll- und Messgeräte**

Werden die eingesetzten Kontroll- und Prüfmittel so überwacht, dass ihre messtechnische Leistungsfähigkeit gewährleistet ist?  JA  
 NEIN

Beobachtungen Die Überwachung der Kontroll- und Messgeräte erfolgt gemäß der Prozesskarte: Infrastruktur-/Gerätewartungsprozess und dem Verfahren zur Überwachung von Überwachungs- und Messgeräten und -geräten. Die Liste der Geräte wird ständig aktualisiert.

**Teil 5 – Überwachung des Produktionsprozesses**

Gewährleisten die vom Hersteller durchgeführten Produktionsabläufe (Fertigungstechnik) eine Produktion gemäß den gesetzlichen Anforderungen an das Produkt und den Kundenanforderungen?  JA  
 NEIN

Beobachtungen Die Produktionsabläufe werden gemäß der Prozesskarte durchgeführt: Design, Produktimplementierung und Verkaufsprozess. Verfahrensgestaltung und Verfahrenskontrolle der Produktimplementierung und -steuerung des Prozesses und Vertriebs.

**Teil 6 – Inspektion und Prüfung**

Führt der Hersteller Produktinspektionen und -tests in einzelnen Phasen des Produktionsprozesses, einschließlich der Lieferkontrolle, so durch, dass die Identifizierung des Produktstatus gewährleistet ist?  JA  
 NEIN

Beobachtungen Die Kontrolle erfolgt in jeder Phase der Produktion, einschließlich der Versorgungskontrolle. Für das bewertete Produkt PSC 250-T wurde ein Inspektions- und Testplan vom 1. Januar 2020 erstellt. Die Mitarbeiter der Qualitätskontrolle wurden vom Cheftechnologen geschult.

**Teil 7 – Umgang mit nicht konformen Produkten**

Verfügt der Hersteller über ein etabliertes Verfahren für den Umgang mit nicht konformen Produkten, einschließlich Kundenbeschwerden?  JA  
 NEIN

Beobachtungen Der Umgang mit nicht konformen Produkten wird durch die Prozesscharta: Kontinuierlicher Verbesserungsprozess, Ausgabe 3 vom 13. März 2015, Verfahren für Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen, Ausgabe 3 vom 13. März 2015, und Richtlinien für den Umgang mit Beschwerden – Anhang Nr. 1 geregelt zu PS 1.2 Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen präventiv, Ausgabe 0 vom 13. März 2015.

**Teil 8 – Labortestbericht (wenn anwendbar)**

Haben die anhand von Labortests überprüften Parameter/Eigenschaften/Merkmale gezeigt, dass das Produkt den angenommenen Bewertungskriterien entspricht?  JA  
 NEIN

Kommentar Der vom Innovations- und Industriepark (mit CBR-Genehmigung) erstellte Forschungsbericht vom 30. Juli 2018 zeigt die Übereinstimmung des Produkts mit den angenommenen Bewertungskriterien.

**PS\_PP\_01\_Z08**  
**Zertifizierungsbewertungsbericht**  
**„PRODUKT GEPRÜFT“**



**Teil 9 – Korrektheit der Produktkennzeichnung mit dem Zeichen „PRODUKT GEPRÜFT“ (bei Überwachungsbegutachtungen und Rezertifizierung)**

Sind die Produkte, für die die Organisation das „PRODUCT CHECKED“-Zertifikat erhalten hat, ordnungsgemäß mit dem „PRODUCT CHECKED“-Zeichen gekennzeichnet?  JA  
 NEIN

**Kommentar:** Die Produkte sind nicht mit dem „Product Verified“-Logo gekennzeichnet. Auf Wunsch des Kunden legt der Hersteller das erhaltene Zertifikat vor.

**7. Schlussfolgerung**

- positiv
- Negativ
- zur Wiederholungsprüfung

Als Ergebnis der Zertifizierungsbewertung, die auf der Grundlage des Bewertungsprogramms Nr. P. durchgeführt wurde/ PO1/31/11072018 Der Auditor beantragt die Ausstellung des „PRODUCT CHECKED“-Zertifikats für das Produkt PSC - 250T Wärmedämmfarbe und die Möglichkeit der Nutzung des „PRODUCT CHECKED“-Zeichens.

Kommentare:

MANGEL

**8. Kommentare für die nächste Bewertung**

Bei der nächsten Evaluierung werden Korrekturmaßnahmen, Anmerkungen und Verbesserungspotenziale noch einmal besprochen

Der Termin für die nächste Beurteilung wird voraussichtlich auf den folgenden Zeitpunkt festgelegt: August 2021 (Rezertifizierung)

Datum:	30.10.2020	Unterschrift des Gutachters
Familienname, Nachname:	Tomasz Bruski	

**10. Vertrieb/Vertraulichkeit/Haftung**

Alle Dokumente (wie z. B. dieser Bericht) im Zusammenhang mit der Zertifizierungsbewertung werden vom Auditor vertraulich behandelt.

Bei der Zertifizierungsbewertung „PRODUCT CHECKED“ handelt es sich um ein stichprobenbasiertes Verfahren, das nicht alle Details im Zusammenhang mit dem Produktionsprozess abdeckt. Daher kann es zu Inkonsistenzen oder Schwachstellen im System der Organisation kommen, die vom Evaluator weder im Abschlussgespräch noch im Evaluierungsbericht identifiziert wurden.

Reservierung:

Der Bewertungsbericht kann der bewerteten Organisation am Ende der Bewertung – also vor deren Genehmigung – vorgelegt werden. Durch das unabhängige Genehmigungsverfahren können sich Änderungen oder Ergänzungen ergeben. In einem solchen Fall wird die geänderte Revision der bewerteten Organisation vorgelegt.

**PS\_PP\_01\_Z08**  
**Zertifizierungsbewertungsbericht**  
**„PRODUKT GEPRÜFT“**



**11. Bewertungsdokumentation**

- Bewertungsprogramm NrPS/PO1/31/11072018
- Zertifizierungsbewertungsbericht (Checkliste)
- Anwesenheitsliste
- Labortestbericht (falls zutreffend) Dokumentation
- der Nichteinhaltung (falls zutreffend)
- Zusätzliche Anhänge, Menge 1, Erklärung, dass keine Änderungen am Produkt vorgenommen wurden

## Anlage 1a Abruf des TÜV-Zertifikats am 23.12.2025

[https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php)

Zertifikat Nr. 65408

Der TÜV Nord bestätigt alle Zertifikate in seiner öffentlich abrufbaren Zertifikatsdatenbank.

The screenshot shows a web browser window with the URL [listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php). The page title is "Ważne certyfikaty wystawione przez TÜV NORD Polska Sp. z o.o.". The main content is a table with the following data:

Numer Certyfikatu	Nazwa Firmy	Miejscowość	Norma / Nazwa produktu	Zakres
65408	ALPHA Construction SE	Ostrava	Produkt sprawdzony	Na podstawie przeprowadzonej oceny certyfikacyjnej zaświadcza się, że produkty:  Wyroby termoizolacyjne PSC ? 250T: 1. Wieloskładnikowy materiał powłokowy HP, HP+, Build 2. Farba akrylowa EC, ECR, ECO, ECE, ECF 3. Farba akrylowa ECI 4. Farba silikatowa ECO+ 5. Farba silikatowa ECI+  spełnia wymagania określone w Programie Oceny nr PS/PO1/111/18082021 i kwalifikuje się do nadania znaku:  ?PRODUKT SPRAWDZONY?  Weryfikowane parametry produktów ? zgodnie z Załącznikiem do Certyfikatu

Ostatnia aktualizacja danych: 2025-12-23 17:00:37

## Anlage 2 ETA-Konformitätserklärung des Herstellers | CE-Kennzeichnung



Ostrava CZ, 14.06.2021

### EU DECLARATION of CONFORMITY PScoat CE PN-EN 15824: 2017

**Trade name of the goods:**

Thermal insulation coating PSC 250 T (Power Smart Coat - PScoat)  
Inside, Outside, Build, Roof, Floor, HP, EC, Bacteriostatic,

**Product type designation:**

Elastomeric nano thermal insulation coating

**The intended use of the product in accordance with the harmonized product by the manufacturer technical specifications:**

Coating intended for protective use on external surfaces and indoor, in construction and industry, with excellent thermal insulation properties.

**Trade name of the goods and producer address:**

PSC 250 T - PScoat

ALPHA Construction AG  
Bahnhofstrasse 20,  
6300 Zug  
Switzerland

**Product assessment and verification system:**

SYSTEM 4

**National technical specification:**

PN-EN 13501 -1 / reaction to fire /

PN-EN 15824: 2017 / external and internal plasters on organic binders /

**Research Unit:**

Łukasiewicz Research Network - Institute of Ceramics and Building Materials in Kraków

**Delivery office for Swiss:**  
**Alpha Construction AG**  
Bahnhofstrasse 20  
6300 Zug  
Switzerland  
tel.: +41 44 586 08 32

TÜV Nord No.: 65408  
www: [www.pscocat.com](http://www.pscocat.com)  
e-mail: [info@pscocat.com](mailto:info@pscocat.com)  
e-mail: [alpha@alphacag.ch](mailto:alpha@alphacag.ch)

**Head office:**  
**River Power, s.r.o.**  
Hlubinská 1378/36  
702 00 Ostrava  
Czech Republic  
tel: +420 602 729 001



## Declared performance:

PROPERTIES	CATEGORY	REQUIREMENTS	DECLARED PERFORMANCE
Adhesion to the substrate	MPa – B	$\geq 0,3$ MPa	0,7 MPa +/- 0,2
Water vapor permeability	V3	$\leq 15$ g/m <sup>2</sup> d	6,2 g/m <sup>2</sup> d
Water absorption	W3	$\leq 0,1$ kg/m <sup>2</sup> 24 <sup>h</sup>	0,01 kg/m <sup>2</sup> 24 <sup>h</sup>
Reaction to fire	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	B-s1, d0
TSR	93%		93%
LAMBDA – thermal conductivity	W/mK		$\lambda = 0,000120$ W/mK – PSC $\lambda = 0,000416$ W/mK – PSC ECI Interior

According to EU standards, VOC content up to 10 g/l.

The performance of the product identified above is consistent with all the above-mentioned, declared performance.

This CE declaration of conformity has been issued under the responsibility of the manufacturer.



Best regards,

Ing. Jean Kocian

CEO

ALPHA Construction AG



**Delivery office for Swiss:**  
**Alpha Construction AG**  
Bahnhofstrasse 20  
6300 Zug  
Switzerland  
tel.: +41 44 586 08 32

TÜV Nord No.: 65408  
www: [www.pscoat.com](http://www.pscoat.com)  
e-mail: [info@pscoat.com](mailto:info@pscoat.com)  
e-mail: [alpha@alphacag.ch](mailto:alpha@alphacag.ch)

**Head office:**  
**River Power, s.r.o.**  
Hlubinská 1378/36  
702 00 Ostrava  
Czech Republic  
tel: +420 602 729 001



## Anlage 3 Beglaubigte Übersetzung der ETA-Konformitätserklärung des Herstellers | CE-Kennzeichnung

### **Beglaubigte Übersetzung aus dem Polnischen**

[Anmerkungen des Übersetzers werden in Klammern angegeben.]

[Die Urkunde ist auf dem Firmenpapier von Alpha Construction AG.]

[Logo mit dem Inhalt:] PSc oat, POWER SMART COAT

Ostrava CZ, 14.06.2021

### **EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG CE PN-EN 15824 2017**

#### **Handelsname der Ware:**

Wärmedämmschicht PSC 250 T (Power Smart Coat)  
Inside, Outside, Build, Root, Floor, HP, EC, Bacteriostatic,...

#### **Typenbezeichnung:**

Elastomer-Nano-Wärmedämmschicht

#### **Vom Hersteller vorgesehene Produktanwendung gemäß der harmonisierten technischen Spezifikation:**

Für die Schutzanwendung auf Außen- und Innenflächen, im Bauwesen und in der Industrie ausgelegte Schicht, mit hervorragenden wärmedämmenden Eigenschaften.

#### **Handelsname und Anschrift des Herstellers:**

PSC 250 T

#### **RIVER POWER, s.r.o.**

Hlubinska 1378/36  
70200 Ostrova,  
Czech Republik

#### **System der Produktbewertung und -überprüfung:**

SYSTEM 4

#### **Nationale technische Spezifikation:**

PN-EN 13501 -1 /Brandverhalten/  
PN-EN 15824: 2017 /Außen- und Innenputze auf organischen Bindemitteln/

#### **Prüfungsstelle:**

Prüfungsnetzwerk Łukasiewicz - Institut für Keramik und Baustoffe  
Zweigstelle Krakau



[Logo mit dem Inhalt:] PScout, POWER SMART COAT

**Erklärte Leistungsmerkmale:**

MERKMALE	KATEGORIE	ANFORDERUNGEN	ERKLÄRTE LEISTUNGSMERKMALE
Haftung am Untergrund	MPa – B	$\geq 0,3 \text{ MPa}$	0,7 MPa +/- 0,2
Wasserdampfpermeabilität	V3	$\leq 15 \text{ g/ m}^2\text{d}$	6,2 g /m <sup>2</sup> d
Wasserabsorption	W3	$\leq 0,1 \text{ kg/ m}^2\text{24}^{\text{h}}$	0,01 kg/ m <sup>2</sup> 24 <sup>h</sup>
Brandverhalten	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	B-s1, d0
TSR	93 %		93 %
LAMBDA - Wärmeleitfähigkeitskoeffizient	W/mK		$\lambda = 0,000120 \text{ w/mK - PSC}$ $\lambda = 0,000416 \text{ w/mK - PSC}$ interior

Die oben angegebenen Leistungsmerkmale des Produkts sind konform mit allen genannten, erklärten Leistungsmerkmalen.

Die vorliegende Konformitätserklärung wurde auf Verantwortung des Herstellers ausgestellt.



Mit freundlichen Grüßen  
[unleserliche Unterschrift]  
Ing. Jean Kocian  
CSO  
RIVER POWER, s.r.o.

[Logo mit dem Inhalt:] RIVER POWER

[Firmenstempel von RIVER POWER]

Ich, Łukasz Brzana, staatlich vereidigter Dolmetscher und Übersetzer für die deutsche Sprache, eingetragen in das vom Justizminister geführte Verzeichnis der staatlich vereidigten Dolmetscher und Übersetzer unter der Nummer TP/86/14, bescheinige hiermit die Übereinstimmung der Übersetzung mit der mir vorgelegten Originalurkunde in polnischer Sprache. Die Urkunde umfasst zwei Seiten. Die Übersetzung wurde auch auf zwei Seiten angefertigt.

Urkundenrolle Nr.: 318/2022.

Lublin, den 14.03.2022.



*Łukasz Brzana*

## Anlage 4 Technisches Datenblatt PSC 250T BUILD (Zwischenschicht mit Reflektion)



## PSC 250T BUILD

### Technisches Datenblatt

BUILD ist eine leistungsstarke, energiesparende und flexible Beschichtung zur Isolierung von äußeren Gebäudestrukturen und wird sowohl für Industrie- als auch Wohngebäude verwendet. Sie ist ungiftig sowie gesundheitlich unbedenklich, umweltfreundlich, dampfdurchlässig, füllt Mikrorisse und verhindert Schimmelbildung.

BUILD fungiert als konduktive sowie thermo-reflektierende Isolationszwischenschicht zwischen ECO BASIC B und ECO OUTSIDE.

Die Beschichtung erzeugt einen wirksamen Schutz gegen das Eindringen von Frost oder Hitze sowie gegen Kondensation von Oberflächenwasserdampf. Bei atmosphärischen Veränderungen staubt sie nicht. BUILD bietet eine hohe Haftung für alle bekannten Baustoffe.

### EIGENSCHAFTEN

- > Konduktive Schicht für ECO OUTSIDE
- > Acrylharzbeschichtung auf Wasserbasis
- > UV-beständig
- > Reflexion des sichtbaren Lichts bis zu > 93%  
(Durchschnitt des gesamten Lichtspektrums einschließlich Infrarotstrahlung (IR) [TSR 1])
- > Anwendung mittels Airless-Gerät, Pinsel oder Walze (Haarlänge 8 bis 14 mm)

### ANWENDUNG

BUILD wird als Zwischenschicht für das Auftragen der ECO OUTSIDE-Hauptschicht verwendet.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Verbrauch <sup>1</sup>	1,2 Liter pro m <sup>2</sup> (unverdünnt)
Verpackung	18 Liter Eimer / 9,36 kg
Aussehen / Geruch	Weiß, matt / geruchlos
Haltbarkeit <sup>2</sup>	24 Monate
Überlackierbarkeit ohne Schleifen	4 bis 8 Stunden
Reifungszeit <sup>3</sup>	24 Stunden

<sup>1</sup> Verbrauch ist abhängig von der Porosität des Substrats.

<sup>2</sup> In ungeöffneten Originalbehältern bei einer Lagertemperatur zwischen 5 °C und 30 °C.

<sup>3</sup> Bei 20 °C und <5% Umgebungsfeuchtigkeit.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die vorbereitete Fassade muss den geltenden Normen entsprechen. Der Untergrund darf keine losen Elemente enthalten und muss trocken, fest, frei von Öl- und Fettflecken, frei von Staub, Schimmel, Salz, Rost und alten losen Beschichtungen sein. Die Oberfläche muss verfestigt, strukturell gleichmäßig, trocken, frei von Schmutz und Fett oder früheren Behandlungen sein, welche die Haftung verhindern könnten. Bevor das Beschichtungssystem angewendet wird muss ein ausgereifter Untergrund bestehen. Auf frischen Verputz frühestens nach vollständigem Trocknen auftragen.

BUILD ist geeignet für alle porösen Oberflächenmaterialien wie Beton, Mauerwerk, Stein, unglasierte Keramik, Putz, Gips, Gipskarton usw., bei denen als Grundierung bereits ECB BASIC B aufgetragen wurde.



## PSC 250T BUILD

### Technisches Datenblatt

#### ANWENDUNGSVERFAHREN / WERKZEUG

Die Beschichtungen von PScoat werden gebrauchsfertig geliefert. Vor dem Gebrauch muss der Anstrich gründlich gemischt werden. Mischen Sie stets den gesamten Inhalt einer Verpackung!

Wir empfehlen die Beschichtung vorzugsweise mit einem professionellen Sprühgerät (Airless-Typ mit einem Mindestdurchfluss von 4,3 l/m) aufzutragen, um ein perfektes ästhetisches Erscheinungsbild zu erzielen. Bei Verwendung eines solchen Sprühgeräts sind die Anweisungen des Geräteherstellers genau zu beachten. Bei einer Anwendung mit einem Sprühgerät maximal 0.1 bis 0.3 Liter sauberes Wasser hinzufügen und vorzugsweise mit einem Rotationsrührer bei einer maximalen Geschwindigkeit von 150 U/min mischen bis die Masse homogen ist (Dauer 3 bis 5 min.). Der Druck an der Spritzpistolendüse darf während des Anwendungsvorgangs 120 bar nicht überschreiten. Vor Beginn der Anwendung müssen alle Filter des betreffenden Sprühgeräts entfernt werden!

Die Beschichtung kann zudem mit einem Pinsel oder einer Rolle aufgetragen werden. Beim Auftragen mit einem Pinsel wird bei geringfügigen Fehlern das zurückkehren zur betreffenden Stelle nicht empfohlen. Eine teilweise Überstreichung bereits gestrichener Schichten führt zu einer Uneinheitlichkeit mit möglichen ästhetischen Mängeln.

Der Materialverbrauch wird durch die Struktur und Saugfähigkeit der bestehenden Oberfläche sowie durch die Art der Anwendung beeinflusst. Tragen Sie die Beschichtung nach Bedarf schichtweise auf, jedoch immer im Einklang mit den Anwendungshinweisen. Während der Anwendung muss die Beschichtung immer wieder gemischt werden. Bei höheren Umgebungstemperaturen (z. B. direktem Sonnenlicht) ist der Anstrich häufiger zu mischen. Für eine Anwendung in feuchter Umgebung ist die Beschichtung nicht geeignet.

Im Falle der Nichteinhaltung des Anwendungsverfahrens in Bezug auf die Beschichtung kann zu viel Wasser eingeführt, eine unzureichende Polymerisation der Beschichtung erzeugt und infolgedessen die Eigenschaften und funktionellen Charakteristika der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Die aufgetragene Beschichtung ist hoch dampfdurchlässig und nach etwa 2 Stunden, sobald sich die Oberfläche handtrocken anfühlt, kann mit einer zweiten Schicht fortgefahren werden. Eine übermäßige Mengenanwendung von BUILD sowie Tropfen- und Rinnsalbildung sind zu vermeiden.

#### WICHTIGE WARNHINWEISE / EINSCHRÄNKUNGEN

Die Anwendung von PScoat ist in folgenden Situationen nicht empfohlen:

- Wenn Regen/Frost erwartet wird (die Beschichtung darf nach Auftragung mindestens 6 Stunden lang keinem direkten Regen/Frost ausgesetzt sein).
- Wenn die relative Luftfeuchtigkeit > 80% beträgt.
- Wenn der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrunds > 4% (bei Beton: > 2,5%) beträgt.
- Wenn die Temperatur des Untergrunds (der Oberfläche) und der Umgebung < 10 °C beträgt.
- Wenn die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.
- Wenn der Untergrund direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.

**Die aufgetragene Beschichtung darf während der Reifungszeit einer direkten Einwirkung von Dampf, Wasser und anderen Flüssigkeiten nicht langfristig ausgesetzt werden.**

Aufgrund der spezifischen Eigenschaften der Beschichtung und des Knudsen-Effektes ist eine Messung mittels eines Standardmessgeräts, wie bspw. einer Wärmebildkamera, ohne korrekt eingestellten Emissionsgrad nicht möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir die Verwendung von Kontaktmessgeräten zur Messung der Oberflächentemperatur.



# PSC 250T BUILD

## Technisches Datenblatt

### PRODUKTDATEN / TECHNISCHE DATEN

#### Technische Daten gemäß PN-EN 15824:2010

	Parameter		Testwert
1	Wasserdampfdurchlässigkeitskoeffizient - Einstufung [g/m <sup>2</sup> d]	PN-EN ISO 7783:2018	184±18
2	Saugfähigkeit (Wasseraufnahme) [m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> ]	PN-EN 1062-3:2008	0,07±0,02
3	Haftung auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Temperaturstabilität [MPa] - nach 20 Zyklen des Einfrierens und Auftauens	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Adhäsion [MPa] - zu Metall - zu Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

### ERGÄNZENDE PARAMETER

	Parameter		Testwert
1	SBI-Tests im Bereich der Reaktion auf Feuer	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Einstufung im Bereich der Reaktion auf Feuer - Flammenbereich über 150 mm über dem Flammenanwendungspunkt nach 60 Sekunden - Auftreten von brennenden Tropfen / festen Abfällen, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	PN-EN 13501-1+A1:2010 - Fs ≤ 150 mm in 60 sek. - keine brennenden Tropfen / keine festen Abfälle, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	stimmt stimmt nicht
3	Brandstoffklasse	PN-EN 13501-1	B1
4	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,00012
5	Volumendichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Messwert	0,52±0,05
6	Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ] bei einer Beschichtungsdicke von 1 mm	Messwert	ca. 0,53
7	pH	Messwert	8 - 9

#### Technische Daten gemäß PN-EN 1062-1: 2005

<b>Bestimmung:</b>	
- gemäß des chemischen Charakters der Substanz, die die Oberflächenschicht bildet.	Acrylharz Dispersion auf Wasserbasis
- hinsichtlich des Löslichkeitscharakters.	wasserlöslich
<b>Klassifizierung</b>	
Glanz 85° ≤ 10 (matt)	G <sub>3</sub>
Beschichtungsdicke > 50 ≤ 100	E <sub>2</sub>
Körnung (feinkörnig). Die Kennzeichnung gemäß PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) beträgt bis zu 100 µm.	S <sub>1</sub>
Wasserdampfdurchdringungskoeffizient (Durchschnitt) ≤ 150 > 15 g/m <sup>2</sup> ·d	V <sub>1</sub>
Wasserdurchlässigkeit (klein) ≤ 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	W <sub>3</sub>
Rissüberlappung	wurde nicht verifiziert
Kohlendioxidpermeabilität	wurde nicht verifiziert
<b>Codebezeichnung</b>	
PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V1 W3	



# PSC 250T BUILD

## Technisches Datenblatt

### Klassifizierung gemäß PN-EN 1504-2:2006

Bestimmung und Klassifizierung	
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in $[\text{kg}/\text{m}^2\text{H}^{0,5}]$ gemäß PN-EN 1062-3:2008	$W < 0,1$
Schlagfestigkeit [Nm] gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I $\geq 4$
Zerstörungslast [N] gemäß PN-EN 1542: 2000	$> 2565$
Haftung $[\text{n}/\text{mm}^2] \geq 0,8$ gemäß PN-EN 1542: 2000	$1,4 \pm 0,3$
Zerstörungsart gemäß PN-EN 1542: 2000	A
Abriebfestigkeit (Belastung 250 g / Anzahl der Zyklen 500) [mg] gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02 Massenverlust in [mg]	$0,093 \pm 0,07$
Verbesserung der Abriebfestigkeit (Belastung 1000 g / Anzahl der Zyklen 1000) [%] gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	$\geq 30$
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in $[\text{kg}/\text{m}^2\text{H}^{0,5}]$ gemäß PN-EN 1062-3:2008	$W < 0,1$
Schlagfestigkeit [Nm] gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I $\geq 4$

### ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Oberflächentemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.  
Umgebungstemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.  
Relative Luftfeuchtigkeit: < 80%.

### AUSHÄRTUNGSZEIT / TROCKNUNGSZEIT

PScoat erfordert keine besonderen Trocknungsmaßnahmen. Die Aushärtungszeit hängt von der Lufttemperatur, -feuchtigkeit und Untergrundtemperatur ab und benötigt durchschnittlich für eine Schicht ca. 24 Stunden.

Die Trocknungszeit hängt von der Temperatur, der Saugfähigkeit des Untergrunds und der Luftfeuchtigkeit ab. Die Trocknungszeit beträgt minimal 24 Stunden. Eine nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, nachdem die vorherige Schicht vollständig getrocknet ist. Die Umgebungstemperatur während des Trocknens muss mindestens +5 °C betragen. Das Auftragen einer Schicht dicker als 1,0 mm ist nicht zulässig.

### LAGERUNG / TRANSPORT / HALTBARKEIT / WERKZEUGREINIGUNG

Dieses Produkt behält seine Nutzungseigenschaften mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum, sofern es in einer geschlossenen, ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Temperatur von +5 °C bis +30 °C und einer Luftfeuchtigkeit von max. bis zu 80% gelagert wird. Die Temperatur während des Materialtransports sollte nicht unter +5 °C fallen. Schützen Sie das Produkt während des Transports und der Lagerung vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen. Die Werkzeugreinigung erfolgt direkt nach Gebrauch mit Wasser.

### HINWEIS

Die PScoat Produkte können angewendet werden, wenn die Oberflächentemperatur höher als +5 °C und die Lufttemperatur zwischen +5 °C und +30 °C liegt. Die Anwendung soll vermieden werden, wenn während der Trocknungs-/Reifezeit ungünstige klimatische Bedingungen zu erwarten sind (Wind, erhöhter Staub, Regen, Frost, usw.). Nicht auf PE, HDPE, PP, PTFE und anderen Kunststoffen anwenden.

Lesen Sie vor dem Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt, welches auf unserer Homepage erhältlich ist.



# PSC 250T BUILD

## Technisches Datenblatt

### ANMERKUNG

Die Angaben im technischen Datenblatt entsprechen dem aktuellen Kenntnisstand. Die Produkte sind von höchster Qualität und innerhalb der Produktionstoleranzen einheitlich. Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte und Daten basieren auf den Ergebnissen von Labor- und Herstellertests. Die gegebenen Informationen, insbesondere Hinweise zur Verarbeitung und Verwendung von PScoat basieren auf praktischen Erfahrungen unter Standardbedingungen und der ordnungsgemäßen Lagerung und Verwendung. Diese Werte können in der Praxis variieren. Aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen sowie anderer äußerer Einflüsse, unterschiedlicher Art und Bearbeitung von Untergründen, kann das auf den bereitgestellten Informationen oder anderen schriftlichen oder mündlichen Empfehlungen basierende Verfahren nicht immer eine Garantie für ein zufriedenstellendes Arbeitsergebnis sein. Alle Empfehlungen des Herstellers und Händlers der Beschichtungen sind allgemein gehalten. Der Anwender muss prüfen, ob die Beschichtungen für den beabsichtigten Zweck geeignet sind. Befolgen Sie immer die neueste Ausgabe der Anwendungshinweise im technischen Datenblatt des jeweiligen Produkts. Dieses ist zusammen mit anderen Informationen unter [www.pscocat.com](http://www.pscocat.com) erhältlich. Sowohl Käufer als auch Benutzer werden aufgefordert vor der Anwendung einen Eignungstest durchzuführen.

### SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN UMGANG MIT PScoat PRODUKTEN

PScoat enthält keine schädlichen Substanzen und ist weder als gesundheitsgefährdend eingestuft noch gekennzeichnet.

Schutzmaßnahmen: Beachten Sie beim Arbeiten mit allen Beschichtungen die zugehörigen Sicherheitshinweise, die geltenden Vorschriften der zuständigen Arbeitsschutzbehörden und die grundlegenden Hygienevorschriften. Verwenden Sie zum Schutz Ihrer Augen und Haut bei der Arbeit Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Handschuhe, Schutzkleidung usw. In engen Räumen und beim Sprühen schützen Sie Ihre Atemwege mit einem geeigneten Atemschutzgerät. Bei Anwendung in geschlossenen Räumen sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Mit der Beschichtung bespritzte Haut mit Wasser und Seife waschen; beim Verschlucken derselben den Mund mit Wasser ausspülen; bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen; und nach einem Einatmen der Substanz an die frische Luft gehen. Nähere Informationen zu Hygiene, Arbeitssicherheit und Umweltschutz finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Das Beschichtungsmaterial ist nicht brennbar. Im Falle eines Brandes von Konstruktionen, Anlagen oder Gebäuden, die mit PScoat behandelt wurden, empfehlen wir zum Löschen die Verwendung von Wasser, Schaum, Trockenlöschern oder Kohlendioxid. Im Falle von Austritt oder Verschüttung der Beschichtung verwenden Sie irgendein saugfähiges Material wie bspw. Sand.

### ENTSORGUNG VON VERPACKUNG / PRODUKT

Das Material ist nicht als umweltgefährdend eingestuft.

Verpackung oder nicht verwendetes Material gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen. Komplette entleerte

Verpackung: Abfallcode 15 01 02 – Kunststoff; die Verpackung ist vollständig recycelbar.

Produktreste: Abfallcode 08 02 - eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben. Kann im Entsorgungshof oder als Hausmüll entsorgt werden und darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (VeVA, Kapitel 2).

### HERSTELLER / HÄNDLER / Verantwortlicher Inverkehrbringer

PScoat Deutschland  
Zurynski, Oezdogan & Co GmbH  
Schützenstr. 81a  
58239 Schwerte  
[mail@pscocat.de](mailto:mail@pscocat.de)

## Anlage 5 Technisches Datenblatt PSC 250T ECO OUTSIDE (Schutzschicht mit Reflektion)



# PSC 250T ECO OUTSIDE

## Technisches Datenblatt

BUILD ist eine leistungsstarke, energiesparende und flexible Beschichtung zur Isolierung von äußeren Gebäudestrukturen und wird sowohl für Industrie- als auch Wohngebäude verwendet. Sie ist ungiftig sowie gesundheitlich unbedenklich, umweltfreundlich, dampfdurchlässig, füllt Mikrorisse und verhindert Schimmelbildung.

OUTSIDE fungiert als theroreflektierende Isolationsschicht auf ECB BUILD

Die Beschichtung erzeugt einen wirksamen Schutz gegen das Eindringen von Frost oder Hitze sowie gegen Kondensation von Oberflächenwasserdampf. Bei atmosphärischen Veränderungen staubt sie nicht. BUILD bietet eine hohe Haftung für alle bekannten Baustoffe.

### EIGENSCHAFTEN

- > reflektive Schicht für ECB BUILD
- > Acrylharzbeschichtung auf Wasserbasis
- > UV-beständig
- > Reflexion des Sonnenspektrums zu > 93%  
(Durchschnitt des gesamten Lichtspektrums einschließlich Infrarotstrahlung (IR) [TSR 1])
- > Anwendung mittels Airless-Gerät, Pinsel oder Walze (Haarlänge 8 bis 14 mm)

### ANWENDUNG

BUILD wird als Zwischenschicht für das Auftragen der ECO OUTSIDE-Hauptschicht verwendet.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Verbrauch <sup>1</sup>	0,2 Liter pro m <sup>2</sup> (unverdünnt)
Verpackung	18 Liter Eimer / 16,9 kg
Aussehen / Geruch	Weiß, matt / geruchlos
Haltbarkeit <sup>2</sup>	24 Monate
Überlackierbarkeit ohne Schleifen	4 bis 8 Stunden
Reifungszeit <sup>3</sup>	24 Stunden

<sup>1</sup> Verbrauch ist abhängig von der Porosität des Substrats.

<sup>2</sup> In ungeöffneten Originalbehältern bei einer Lagertemperatur zwischen 5 °C und 30 °C.

<sup>3</sup> Bei 20 °C und <5% Umgebungsfeuchtigkeit.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die vorbereitete Fassade muss den geltenden Normen entsprechen. Der Untergrund darf keine losen Elemente enthalten und muss trocken, fest, frei von Öl- und Fettflecken, frei von Staub, Schimmel, Salz, Rost und alten losen Beschichtungen sein. Die Oberfläche muss verfestigt, strukturell gleichmäßig, trocken, frei von Schmutz und Fett oder früheren Behandlungen sein, welche die Haftung verhindern könnten. Bevor das Beschichtungssystem angewendet wird muss ein ausgereifter Untergrund bestehen. Auf frischen Verputz frühestens nach vollständigem Trocknen auftragen.

BUILD ist geeignet für alle porösen Oberflächenmaterialien wie Beton, Mauerwerk, Stein, unglasierte Keramik, Putz, Gips, Gipskarton usw., bei denen als Grundierung bereits ECB BASIC B aufgetragen wurde.



# PSC 250T ECO OUTSIDE

## Technisches Datenblatt

### ANWENDUNGSVERFAHREN / WERKZEUG

Die Beschichtungen von PScoat werden gebrauchsfertig geliefert. Vor dem Gebrauch muss der Anstrich gründlich gemischt werden. Mischen Sie stets den gesamten Inhalt einer Verpackung!

Wir empfehlen die Beschichtung vorzugsweise mit einem professionellen Sprühgerät (Airless-Typ mit einem Mindestdurchfluss von 4,3 l/m) aufzutragen, um ein perfektes ästhetisches Erscheinungsbild zu erzielen. Bei Verwendung eines solchen Sprühgeräts sind die Anweisungen des Geräteherstellers genau zu beachten. Bei einer Anwendung mit einem Sprühgerät maximal 0.1 bis 0.3 Liter sauberes Wasser hinzufügen und vorzugsweise mit einem Rotationsrührer bei einer maximalen Geschwindigkeit von 150 U/min mischen bis die Masse homogen ist (Dauer 3 bis 5 min.). Der Druck an der Spritzpistolendüse darf während des Anwendungsvorgangs 120 bar nicht überschreiten. Vor Beginn der Anwendung müssen alle Filter des betreffenden Sprühgeräts entfernt werden!

Die Beschichtung kann zudem mit einem Pinsel oder einer Rolle aufgetragen werden. Beim Auftragen mit einem Pinsel wird bei geringfügigen Fehlern das zurückkehren zur betreffenden Stelle nicht empfohlen. Eine teilweise Überstreichung bereits gestrichener Schichten führt zu einer Uneinheitlichkeit mit möglichen ästhetischen Mängeln.

Der Materialverbrauch wird durch die Struktur und Saugfähigkeit der bestehenden Oberfläche sowie durch die Art der Anwendung beeinflusst. Tragen Sie die Beschichtung nach Bedarf schichtweise auf, jedoch immer im Einklang mit den Anwendungshinweisen. Während der Anwendung muss die Beschichtung immer wieder gemischt werden. Bei höheren Umgebungstemperaturen (z. B. direktem Sonnenlicht) ist der Anstrich häufiger zu mischen. Für eine Anwendung in feuchter Umgebung ist die Beschichtung nicht geeignet.

Im Falle der Nichteinhaltung des Anwendungsverfahrens in Bezug auf die Beschichtung kann zu viel Wasser eingeführt, eine unzureichende Polymerisation der Beschichtung erzeugt und infolgedessen die Eigenschaften und funktionellen Charakteristika der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Die aufgetragene Beschichtung ist hoch dampfdurchlässig und nach etwa 2 Stunden, sobald sich die Oberfläche handtrocken anfühlt, kann mit einer zweiten Schicht fortgefahren werden. Eine übermäßige Mengenanwendung von BUILD sowie Tropfen- und Rinnsalbildung sind zu vermeiden.

### WICHTIGE WARNHINWEISE / EINSCHRÄNKUNGEN

Die Anwendung von PScoat ist in folgenden Situationen nicht empfohlen:

- Wenn Regen/Frost erwartet wird (die Beschichtung darf nach Auftragung mindestens 6 Stunden lang keinem direkten Regen/Frost ausgesetzt sein).
- Wenn die relative Luftfeuchtigkeit > 80% beträgt.
- Wenn der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrunds > 4% (bei Beton: > 2,5%) beträgt.
- Wenn die Temperatur des Untergrunds (der Oberfläche) und der Umgebung < 10 °C beträgt.
- Wenn die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.
- Wenn der Untergrund direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Umgebungstemperatur > 30 °C beträgt.

**Die aufgetragene Beschichtung darf während der Reifungszeit einer direkten Einwirkung von Dampf, Wasser und anderen Flüssigkeiten nicht langfristig ausgesetzt werden.**

Aufgrund der spezifischen Eigenschaften der Beschichtung und des Knudsen-Effektes ist eine Messung mittels eines Standardmessgeräts, wie bspw. einer Wärmebildkamera, ohne korrekt eingestellten Emissionsgrad nicht möglich. Aus diesem Grund empfehlen wir die Verwendung von Kontaktmessgeräten zur Messung der Oberflächentemperatur.



# PSC 250T ECO OUTSIDE

## Technisches Datenblatt

### PRODUKTDATEN / TECHNISCHE DATEN

Technische Daten gemäß PN-EN 15824:2010

Pos.	Parameter	Angewandte Testmethode	Testwert
1	Wasserdampfdurchlässigkeitskoeffizient - Einstufung [g/m <sup>2</sup> d]	PN-EN ISO 7783:2018	20±0,5
2	Saugfähigkeit (Wasseraufnahme) [m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> ]	PN-EN 1062-3:2008	0,01±0,02
3	Haftung auf dem Untergrund [MPa]	PN-EN 1542-3:2000	≥1,0
4	Temperaturstabilität [MPa] - nach 20 Zyklen des Einfrierens und Auftauens	PN-EN 13687-3:2002	2,0±0,8
5	Adhäsion [MPa] - zu Metall - zu Beton	PN-EN 1542-3:2000	≥0,8 ≥1,0

### ERGÄNZENDE PARAMETER

Pos.	Parameter	Angewandte Testmethode	Testwert
1	SBI-Tests im Bereich der Reaktion auf Feuer	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0
2	Einstufung im Bereich der Reaktion auf Feuer - Flammenbereich über 150 mm über dem Flammenanwendungspunkt nach 60 Sekunden - Auftreten von brennenden Tropfen / festen Abfällen, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	PN-EN 13501-1+A1:2010 - Fs ≤ 150 mm in 60 sek. - keine brennenden Tropfen / keine festen Abfälle, die eine Entzündung des Filterpapiers verursachen	stimmt stimmt nicht
3	Brandstoffklasse	PN-EN 13501-1	B1
4	Wärmeleitfähigkeitskoeffizient [W/mK]	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,00041
5	Volumendichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Messwert	0,8±0,05
6	Gewicht [kg/m <sup>2</sup> ] bei einer Beschichtungsdicke von 0,2mm	Messwert	ca. 0,15
7	pH	Messwert	8 - 9

### Technische Daten gemäß PN-EN 1062-1: 2005

<b>Bestimmung:</b>	
- gemäß des chemischen Charakters der Substanz, die die Oberflächenschicht bildet.	Acrylharz Dispersion auf Wasserbasis
- hinsichtlich des Löslichkeitscharakters.	wasserlöslich
<b>Klassifizierung</b>	
Glanz 85° ≤ 10 (matt)	G <sub>3</sub>
Beschichtungsdicke > 50 ≤ 100	E <sub>2</sub>
Körnung (feinkörnig). Die Kennzeichnung gemäß PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) beträgt bis zu 100 µm.	S <sub>1</sub>
Wasserdampfdurchdringungskoeffizient (Durchschnitt) ≤ 150 > 15 g/m <sup>2</sup> ·d	V <sub>2</sub>
Wasserdurchlässigkeit (klein) ≤ 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	W <sub>3</sub>
Rissüberlappung	wurde nicht verifiziert
Kohlendioxidpermeabilität	wurde nicht verifiziert
<b>Codebezeichnung</b>	
PN-EN 1062-1 G3 E2 S1 V1 W3	



# PSC 250T ECO OUTSIDE

## Technisches Datenblatt

### Klassifizierung gemäß PN-EN 1504-2:2006

Bestimmung und Klassifizierung	
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in $[kg/m^2H^{0,5}]$ gemäß PN-EN 1062-3:2008	$W < 0,1$
Schlagfestigkeit $[Nm]$ gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse II $\geq 10$
Zerstörungslast $[N]$ gemäß PN-EN 1542: 2000	$> 1400$
Haftung $[n/mm^2] \geq 0,8$ gemäß PN-EN 1542: 2000	$1,4 \pm 0,3$
Zerstörungsart gemäß PN-EN 1542: 2000	A
Abriebfestigkeit (Belastung 250 g / Anzahl der Zyklen 500) $[mg]$ gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02 Massenverlust in $[mg]$	$0,27 \pm 0,01$
Verbesserung der Abriebfestigkeit (Belastung 1000 g / Anzahl der Zyklen 1000) $[\%]$ gemäß PN-EN ISO 5470-1: 2017-02	$\geq 30$
Wasseraufnahme (Saugfähigkeit) in $[kg/m^2H_{0,5}]$ gemäß PN-EN 1062-3:2008	$W < 0,1$
Schlagfestigkeit $[Nm]$ gemäß PN-EN ISO 6272-2: 2011	Klasse I $\geq 4$

### ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Oberflächentemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.  
Umgebungstemperatur: +5 °C min. / +30 °C max.  
Relative Luftfeuchtigkeit: < 80%.

### AUSHÄRTUNGSZEIT / TROCKNUNGSZEIT

PScoat erfordert keine besonderen Trocknungsmaßnahmen. Die Aushärtungszeit hängt von der Lufttemperatur, -feuchtigkeit und Untergrundtemperatur ab und benötigt durchschnittlich für eine Schicht ca. 24 Stunden.

Die Trocknungszeit hängt von der Temperatur, der Saugfähigkeit des Untergrunds und der Luftfeuchtigkeit ab. Die Trocknungszeit beträgt minimal 24 Stunden. Eine nächste Schicht darf erst aufgetragen werden, nachdem die vorherige Schicht vollständig getrocknet ist. Die Umgebungstemperatur während des Trocknens muss mindestens +5 °C betragen. Das Auftragen einer Schicht dicker als 1,0 mm ist nicht zulässig.

### LAGERUNG / TRANSPORT / HALTBARKEIT / WERKZEUGREINIGUNG

Dieses Produkt behält seine Nutzungseigenschaften mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum, sofern es in einer geschlossenen, ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Temperatur von +5 °C bis +30 °C und einer Luftfeuchtigkeit von max. bis zu 80% gelagert wird. Die Temperatur während des Materialtransports sollte nicht unter +5 °C fallen. Schützen Sie das Produkt während des Transports und der Lagerung vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen. Die Werkzeugreinigung erfolgt direkt nach Gebrauch mit Wasser.

### HINWEIS

Die PScoat Produkte können angewendet werden, wenn die Oberflächentemperatur höher als +5 °C und die Lufttemperatur zwischen +5 °C und +30 °C liegt. Die Anwendung soll vermieden werden, wenn während der Trocknungs-/Reifezeit ungünstige klimatische Bedingungen zu erwarten sind (Wind, erhöhter Staub, Regen, Frost, usw.). Nicht auf PE, HDPE, PP, PTFE und anderen Kunststoffen anwenden.

Lesen Sie vor dem Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt, welches auf unserer Homepage erhältlich ist.



# PSC 250T ECO OUTSIDE

## Technisches Datenblatt

### ANMERKUNG

Die Angaben im technischen Datenblatt entsprechen dem aktuellen Kenntnisstand. Die Produkte sind von höchster Qualität und innerhalb der Produktionstoleranzen einheitlich. Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte und Daten basieren auf den Ergebnissen von Labor- und Herstellertests. Die gegebenen Informationen, insbesondere Hinweise zur Verarbeitung und Verwendung von PScoat basieren auf praktischen Erfahrungen unter Standardbedingungen und der ordnungsgemäßen Lagerung und Verwendung. Diese Werte können in der Praxis variieren. Aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen sowie anderer äußerer Einflüsse, unterschiedlicher Art und Bearbeitung von Untergründen, kann das auf den bereitgestellten Informationen oder anderen schriftlichen oder mündlichen Empfehlungen basierende Verfahren nicht immer eine Garantie für ein zufriedenstellendes Arbeitsergebnis sein. Alle Empfehlungen des Herstellers und Händlers der Beschichtungen sind allgemein gehalten. Der Anwender muss prüfen, ob die Beschichtungen für den beabsichtigten Zweck geeignet sind. Befolgen Sie immer die neueste Ausgabe der Anwendungshinweise im technischen Datenblatt des jeweiligen Produkts. Dieses ist zusammen mit anderen Informationen unter [www.psccoat.com](http://www.psccoat.com) erhältlich. Sowohl Käufer als auch Benutzer werden aufgefordert vor der Anwendung einen Eignungstest durchzuführen.

### SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN UMGANG MIT PScoat PRODUKTEN

PScoat enthält keine schädlichen Substanzen und ist weder als gesundheitsgefährdend eingestuft noch gekennzeichnet.

**Schutzmaßnahmen:** Beachten Sie beim Arbeiten mit allen Beschichtungen die zugehörigen Sicherheitshinweise, die geltenden Vorschriften der zuständigen Arbeitsschutzbehörden und die grundlegenden Hygienevorschriften. Verwenden Sie zum Schutz Ihrer Augen und Haut bei der Arbeit Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Handschuhe, Schutzkleidung usw. In engen Räumen und beim Sprühen schützen Sie Ihre Atemwege mit einem geeigneten Atemschutzgerät. Bei Anwendung in geschlossenen Räumen sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Mit der Beschichtung bespritzte Haut mit Wasser und Seife waschen; beim Verschlucken derselben den Mund mit Wasser ausspülen; bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen; und nach einem Einatmen der Substanz an die frische Luft gehen. Nähere Informationen zu Hygiene, Arbeitssicherheit und Umweltschutz finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Das Beschichtungsmaterial ist nicht brennbar. Im Falle eines Brandes von Konstruktionen, Anlagen oder Gebäuden, die mit PScoat behandelt wurden, empfehlen wir zum Löschen die Verwendung von Wasser, Schaum, Trockenlöschern oder Kohlendioxid. Im Falle von Austritt oder Verschüttung der Beschichtung verwenden Sie irgendein saugfähiges Material wie bspw. Sand.

### ENTSORGUNG VON VERPACKUNG / PRODUKT

Das Material ist nicht als umweltgefährdend eingestuft.

Verpackung oder nicht verwendetes Material gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen. Komplette entleerte Verpackung: Abfallcode 15 01 02 – Kunststoff; die Verpackung ist vollständig recycelbar.

Produktrückstände: Abfallcode 08 02 - eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben. Kann im Entsorgungshof oder als Hausmüll entsorgt werden und darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (VeVA, Kapitel 2).

### HERSTELLER / HÄNDLER / Verantwortlicher Inverkehrbringer

PScoat Deutschland  
Zurynski, Oezdogan & Co GmbH  
Schützenstr. 81a  
58239 Schwerte  
[mail@pscoat.de](mailto:mail@pscoat.de)

Technisches Datenblatt PSC 250T Outside; Stand: 01.09.2025; Version 02; nur für professionelle Anwendung

# Anlage 6: Technische Dokumentation gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 2024/3110

Produkt: PSCoat (Nano-Fassadendämmung)

## 1. Produktbeschreibung und Systemaufbau

PSCoat ist ein innovatives Fassadenbeschichtungssystem zur thermischen Optimierung von Gebäudehüllen. Es besteht aus zwei funktionalen Schichten:

- PSC 250T BUILD: Zwischenschicht mit keramischen Reflexionselementen zur Reduktion des Wärmeeintrags und Verbesserung der Haftung.
- PSC ECO OUTSIDE: Außenschutzschicht mit hydrophoben und UV-stabilen Komponenten zum Schutz vor Witterungseinflüssen und zur Erhaltung der Diffusionsoffenheit.

## 2. Technische Kennwerte

- Wärmeleitfähigkeit: 0,00012 W/(m·K)
- Diffusionswiderstand: 220
- Rohdichte: 505 kg/m<sup>3</sup>
- Wärmekapazität: 0,7 J/(kg·K)
- Emissionsgrad: 0,08
- Wasseraufnahme: 0,07 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>05</sup>

## 3. Prüfberichte und Laborergebnisse

- TÜV Nord Polska: Zertifikat Nr. 65408, bestätigt thermische Eigenschaften und Produktionskontrolle.
- Instytut Techniki Budowlanej (ITB), Warschau: Zulassungsnummer 15952.
- Łukasiewicz-ICiMB, Krakau: Technische Bewertung und Prüfbestätigung.

## 4. Bewertete Normen und Prüfmethoden

- EN 13501-1: Klassifizierung des Brandverhaltens
- EN 1062-3: Wasserdampfdurchlässigkeit
- EN 7783: Diffusionswiderstand
- EN 1542: Haftzugfestigkeit
- EN ISO 11890-1: VOC-Gehalt
- EN ISO 6272-2: Schlagfestigkeit
- EN ISO 5470-1: Abriebfestigkeit

## 5. Konformitätsbewertung und werkseigene Produktionskontrolle

- Bewertungssystem: System 4 gemäß Bauprodukte-Verordnung
- Produktionsstätte: in Polen
- Qualitätsmanagement: ISO 9001:2008 (intern implementiert)

## 6. Verantwortlicher Händler Deutschland

Zurynski, Oezdogan & Co GmbH, Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte, vertreten durch Mesut Özdogan  
Telefon: 01575 59 79 081, E-Mail: mail@psccoat.de

## 7. Verwendungszweck

PSCoat dient der Wärmedämmung von Außenwänden gemäß Gebäudeenergiegesetz (GEG) und DIN V 18599. Besonders geeignet für:

Neubau, Energetische Sanierungen, insbesondere für denkmalgeschützte Objekte, sommerlicher Wärmeschutz durch reflektierende Oberflächenstruktur. Viele weitere Anwendungen, sprechen Sie uns an.